

Reacción al informe de clasificación de resistencia al fuego N° 15429C

Propietario del informe de clasificación

RECTICEL SA
calle Damstraat 2
9230 Wetteren
BÉLGICA

Introducción

Este informe de clasificación define la clasificación asignada al producto '**Copopren Acoustic New Generation**' de conformidad con los procedimientos establecidos en la norma EN 13501-1+A1:2009: Clasificación en función del comportamiento frente al fuego de los productos de construcción y los elementos para la edificación – Parte 1: clasificación a partir de datos obtenidos en ensayos de reacción al fuego.

Este informe de clasificación consta de 6 páginas



WFRGENT NV - Ottergemsesteenweg-Zuid 711 - B-9000 Gent - België
t: +32/(0)9 243 77 50 - f: +32/(0)9 243 77 51 - e: info@warringtonfiregent.net
BTW/VAT/TVA BE0870.418.414 - Ondernemingsnummer : RPR 0870.418.414 GENT



1. DETALLES DEL PRODUCTO CLASIFICADO

a) Naturaleza y aplicación final

El producto **Copopren Acoustic New Generation** se define como un 'Aglomerado de espuma de poliuretano con aditivos acústicos y componentes ignífugos'.

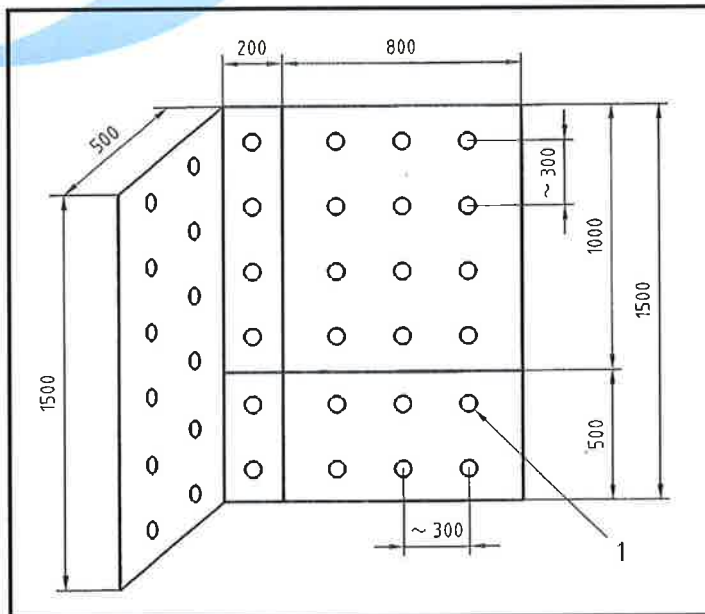
Su clasificación es válida para la(s) siguiente(s) aplicación(es) final(es):

'Aislamiento acústico para aplicaciones en edificación'.

b) Descripción

		Valor nominal
Copopren Acoustic New Generation		
Material	El producto ensayado es un aglomerado de espuma de poliuretano con aditivos acústicos y componentes ignífugos denominado Copopren Acoustic New Generation pegado de tras de una placa de yeso laminado	
Fabricante	Recticel SA	
Espesor total (mm)	53	
Peso de superficie total (g/m ²)	12600	
COMPONENTES		
<i>1. Capa superficial expuesta</i>		
Material	Placa de yeso laminado	
Fabricante	(1)	
Espesor (mm)	12,5	
Densidad (kg/m ³)	700	
<i>2. Capa aislante: Copopren Acoustic New Generation</i>		
Material	El producto ensayado es un aglomerado flexible de espuma de PU. El producto es obtenido mediante la adición de un aglomerante a los copos de PU, y la compresión de los mismos en un molde hasta obtener la densidad deseada.	
Fabricante	Recticel SA	
Espesor (mm)	40	
Densidad (kg/m ³)	80 ± 15%	
<i>3. Fijación</i>		
Porciones de adhesivo	Porciones de un compuesto adhesivo de 100 mm de ancho según se especifica en la norma EN 13950: 2005. Véase la Imagen 1 abajo.	
Pegamento	Cola Contacto COPOPREN PROFESSIONAL D20	
Masa de superficie (g/m ²)	400-500	
<i>4. Juntas</i>		
Relleno	Toda junta entre compuestos adyacentes se rellenará completamente con un material para juntas según se especifica en la norma EN 13963: 2005	

(1) Conocido por el laboratorio



1. Porciones de compuesto adhesivo de un diámetro de 100 mm

Imagen 1: Porciones de adhesivo

2. INFORMES Y RESULTADOS DE LOS ENSAYOS PARA RESPALDAR ESTA CLASIFICACIÓN

a) Informes de los ensayos

Nombre del laboratorio	Nombre del patrocinador	N° del informe del ensayo	Método de ensayo
WFRGENT nv Gante, Bélgica	RECTICEL SA Wetteren, Bélgica	15429B	EN 13823 (Julio 2010)
WFRGENT nv Gante, Bélgica	RECTICEL SA Wetteren, Bélgica	15429A	EN ISO 11925-2 (Noviembre 2010)

b) Resultados del ensayo

Método de ensayo	Parámetro	N° de ensayos	Resultados		Criterios para Clase B-s1,d0	
			Media de parámetros continuos	Conformidad con los parámetros	Parámetros continuos	Conformidad con los parámetros
EN ISO 11925-2 (*) Aplicación llama 30s (**) <u>Exposición superficie</u> - Parte delantera	$F_s \leq 150\text{mm}$ Ignición del papel de filtro	6	(-) (-)	Sí No	(-) (-)	Sí No
EN 13823	FIGRA _{0,2 MJ} (W/s) FIGRA _{0,4 MJ} (W/s) LFS _{lateral} THR _{600s} (MJ) SMOGRA (m ² /s ²) TSP _{600s} (m ²) Partículas / gotas inflamadas f<10s f>10s	3	7 6 (-) 0,8 0 29 (-) (-)	(-) (-) Sí (-) (-) (-) Sí No	≤ 120 ≤ 120 (-) ≤ 7,5 ≤ 30 ≤ 50 (-) (-)	(-) (-) Sí (-) (-) (-) No No

(-) No aplicable

(*) El material no se derritió ni se soltó del quemador piloto.

Según EN 13950: 2005 "sólo la superficie de los compuestos ensayados de conformidad con EN ISO 11925-2 será ensayado, ya que los lados nunca se exponen cuando están en uso".

3. CLASIFICACIÓN Y CAMPO DE APLICACIÓN DIRECTA

a) Referencia y campo de aplicación directa

Este clasificación se ha llevado a cabo de conformidad con EN 13501-1+A1:2009 y EN 13950: 2005.

b) Clasificación

El producto **Copopren Acustic New Generation con una placa de yeso laminado ($\geq 12,5\text{mm}$)** en relación con su reacción al comportamiento frente al fuego se clasifica como:

Comportamiento o frente al fuego	Producción de humo	Gotas inflamadas
B	s1	d0

c) Campo de aplicación

Esta clasificación para el producto según se describe en el apartado 1b es válida para las siguientes condiciones finales:

- Sustrato: Euroclase A2-s1, d0 o mejor con un espesor nominal mínima de 12 mm y una densidad nominal mínima de 525 kg/m³
- Sin vacío
- Con protección de los bordes cortados clasificada dentro de la Euroclase A2-s1 o mejor
- Fijación: Pegado con adhesivo (200-250 g/m²) o fijado mecánicamente con tornillos a un sustrato o a un armazón de madera o metal
- Con una junta vertical y horizontal rellena de material para juntas

Esta clasificación también es válida para los siguientes parámetros del producto:

Superficie expuesta: Placa de yeso laminado

- Espesor nominal: $\geq 12,5$ mm
- Densidad nominal: 700 kg/m³
- Euroclase A2-s1, d0 o mejor

Material aislante: Copopren Acustic New Generation

- Espesor nominal: ≤ 40 mm
- Densidad nominal: ≤ 80 kg/m³ $\pm 15\%$

4. RESTRICCIONES

En el momento de la publicación de la norma EN 13501-1+A1:2009, no se tomó ninguna decisión acerca de la duración de la validez de un informe de clasificación.



5. AVISO

Este informe de clasificación no representa la homologación ni la certificación del producto.

Se incluye la siguiente declaración de conformidad con la Recomendación 001rev2 del Grupo sectorial de incendios:

La clasificación asignada al producto en este informe es apropiada para una declaración de conformidad del fabricante dentro del contexto de un sistema 3 de certificación de conformidad y marcado CE según la Directiva de productos de construcción.

Por tanto, el laboratorio de ensayos no ha desempeñado ningún papel en el muestreo del producto para el ensayo, aunque tiene las referencias pertinentes del control de producción de la fábrica del fabricante destinado a que sea relevante para las muestras probadas y que asegurará su trazabilidad.

Informe	Nombre	Firma (*)	Fecha
Preparado por	I. LAMMERTYN		24 APR. 2012
Revisado por	Ing. K. CATRY		24 APR. 2012

(*) En nombre y representación de "WFRGENT nv"

EN 13501-1 B-C-D WG 3E*

El presente documento es una traducción española del informe de clasificación. La versión original de este informe está escrito en inglés.
Este informe sólo puede ser usado literal e íntegramente para publicaciones. - Antes de publicar textos que hacen mención de este informe se deberá obtener nuestro permiso.